

В броя:

Новини

ОБЩО СЪБРАНИЕ НА БКДМП

SavEnergy – системата, която пести енергия докато машините работят

СИСТЕМА ЗА НАПРАВА НА КАПИТОНАЖ НА МЕКА МЕБЕЛ

ОФИС МЕБЕЛИ OUTLOOK 2013

Заетост в сектори Производство на мебели и Дървообработване

Предстоящи събития

НОВИНИ

По Оперативна Програма за развитие на селските райони, Мярка 122 може да кандидатствате за закупуване на специализирана горска техника: Трактори, сорентовози, кранове и други. Срок за кандидатстване: 23.08.2013г./www.timberchamber.com/

От юни 2013г. са въведени чрез издаване на един от основните езици на CEN/CENELEC, следните стандарти:

1. БДС EN 1156:2013 - Пласти дървесни. Определяне коефициента на продължително натоварване и коефициента на пълзене.
2. СД CEN/TS 15912:2013 - Дълготрайност на техническата характеристика реакция на огън. Класове на обработени със забавители на горенето дървени продукти за вътрешна и външна крайна употреба/www.timberchamber.com/

БКДМП ще вземе участие в работни групи към ИАНМСП по следните актуални проблеми:
„Подобряване на бизнес средата и правните регулации”

„Подобряване на достъпа до финансиране”

„Насърчаване на развитието на технологиите, иновациите и енергийната ефективност”

„Стимулиране на интернационализацията”

„Развитие и подобряване качеството на образованието по предприемачество”.

SavEnergy е най-новата разработка за оптимизиране на разходите чрез енергоспестяване, и то при всички машини – разкройващи, кантиращи, шлайф-машини и центри. Чрез серия от мерки, иновации и агрегати, пакетът SavEnergy от SCM Group предоставя измерими спестявания на използвана енергия, на материали, дори на живота на отделните части на машината. Мерките на системата SavEnergy включват:

1. Адаптирана скорост – намаляване/увеличаване на мощността и скоростта на подаване с електрошпиндела, според оптимално необходимата енергия за безупречна обработка на даден материал (твърда или мека масивна дървесина или плочи) и отчитайки вида и степента на износване на използвания инструмент;
2. По-чисто, с по-малко загуби – автоматично почистване с въздух на обработвания детайл и на машинните части по време на работния процес;
3. Възстановяване на енергия – система оптимизираща консумацията на компресиран въздух и от там – намаляване на постоянните разходи и загубите;
4. Електро-мотори с инвертори за охлаждащите системи и вакуумните помпи, консумиращи енергия, само когато е необходимо и колкото е необходимо;
5. Оптимизиране на компресирания въздух чрез



6. Оптимизиране на пневматичните и вакуумни захващания в зависимост от специфичните работни операции;
 7. „ECO“ бутон – за ръчно избиране на режим stand-by на всички изпълнителни механизми;
 8. Автоматичен stand-by на всички изпълнителни механизми, когато машината не се ползва за определено време;
 9. Мониторинг на консумираната енергия даващ информация по всяко време за енергоемкостта на работния процес;
 10. Оптимизирана аспирационна система;
 11. Оптимизация на процеса по разкрой с пакетен циркуляр чрез синхронизиране на необходимото време за избутващата греда и циркулярната каретка;
 12. Оптимизация на движението на работещите агрегати с регулиране на скоростта на придвижване, ако е необходимо, където е необходимо и когато е необходимо;
 13. По-добри мотори от ново поколение заедно със специфични инвертори, които ще бъдат задължителни по Европейските норми от януари 2015;
 14. Интелигентно управление на работния процес при кантиране;
 15. Оптимизиране на работния процес при шлайфане чрез управление на вакуумната помпа и създаване на вакуум, само там, където е поставен обработвания детайл;
 16. Контрол на температурата на охлаждащата течност за електрошпинделите на обработващите центри и възможност за контролирано изключване на охлаждащия агрегат.
- Машината** сама взема решения и прави всичко необходимо, когато е необходимо, без да очаква оператора да се съобразява със спецификата на работния процес, обработвания материал или използвания инструмент.



ИЗТЕГЛЯЩА И ЗАКОНТРЯЩА СИСТЕМА ЗА НАПРАВА НА КАПИТОНАЖ НА МЕКА МЕБЕЛ

Системата служи за по-бързо и качествено производство на седалките и облегалките с капитонаж на някои от моделите на мека мебел. Чрез елементите ѝ част от изпълняваните операции се осъществяват за няколко секунди. До сега те се извършваха за няколко минути, като равномерното издърпване не беше гарантирано.

Системата се състои от прободен механизъм /снимка 1 и 2/ и изтеглящи ленти с плоска пластмасова контра /снимка 1/. Пластмасовата контра с дължина 60 мм, а изтеглящата лента /фланга/ може да бъде с две дължини 90 или 120 мм.

ОКЕ Abheftsysteem



1



2



Начин на приложение:

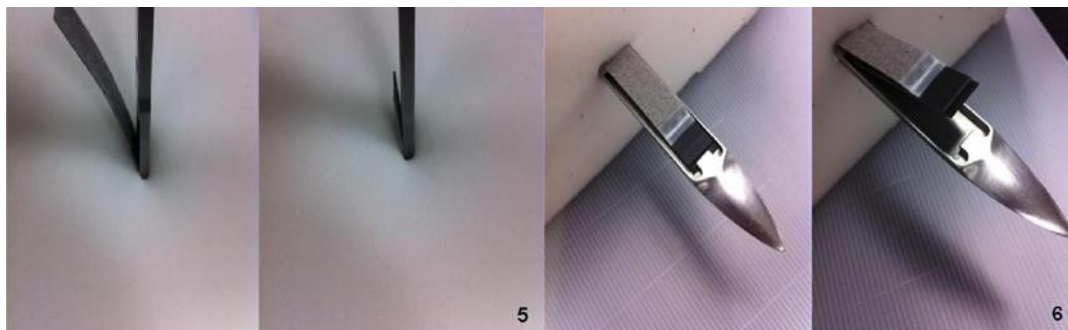
Изтеглящата лента /фланга/ се зашива към средния шев на мебелния плат на необходимата дължина, в зависимост от дебелината на дунапрена и от желаната дълбочина на хлътването на повърхността на седалката.

Плоската пластмасова контра се поставя в улея (леглото) /снимка 3/, намиращ се на предния край на прободния механизъм.



Чрез притискащия палец пластмасовата част на контра се застопорява здраво /снимка 4/ за да не изпадне по време работа.

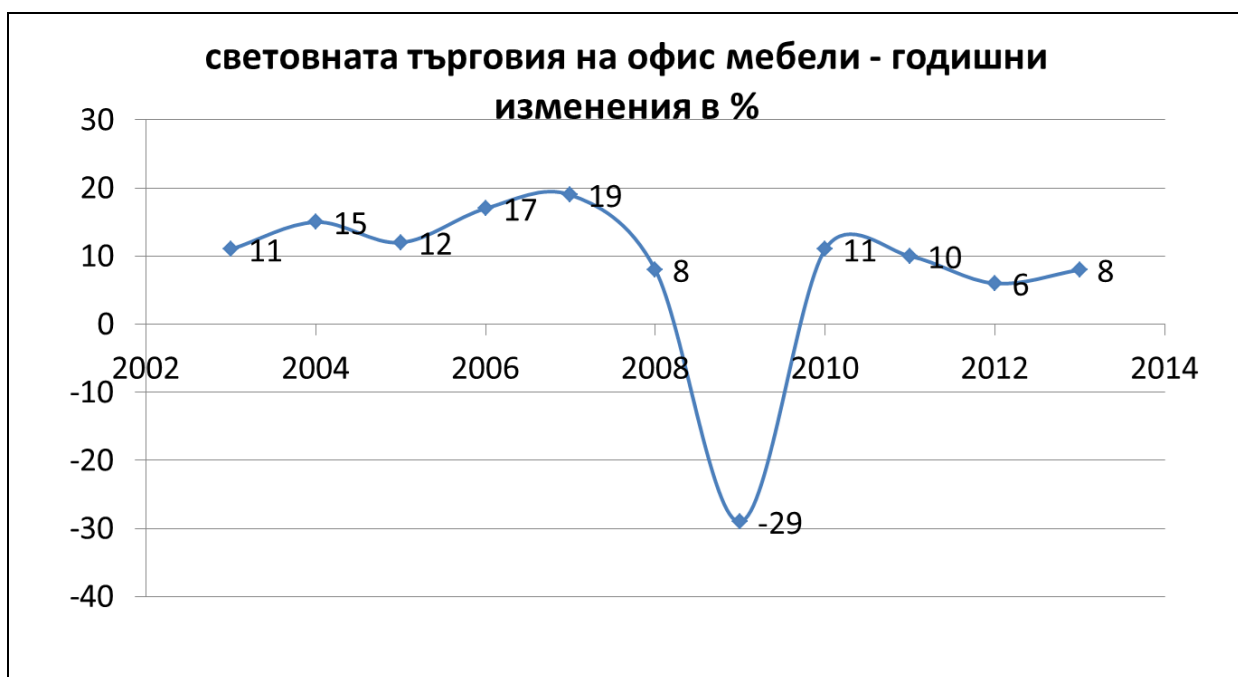
Така се получава еднаквост на изтеглянето и равномерност на хлътването на капитонажа, като операцията се извършва за много кратко време.



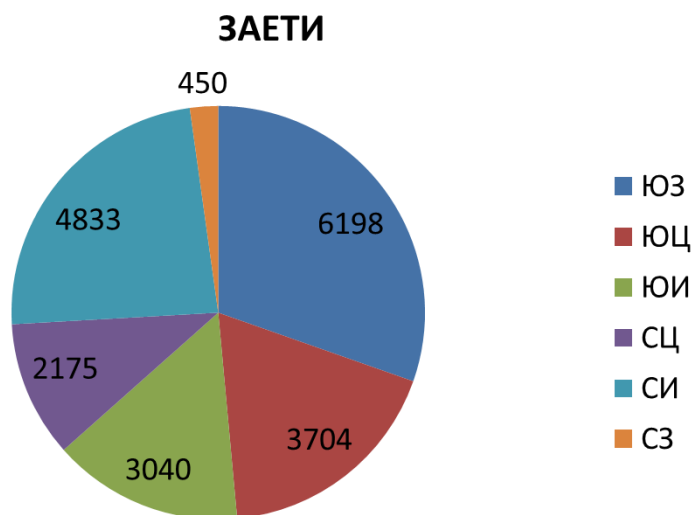


ОФИС МЕБЕЛИ OUTLOOK 2013

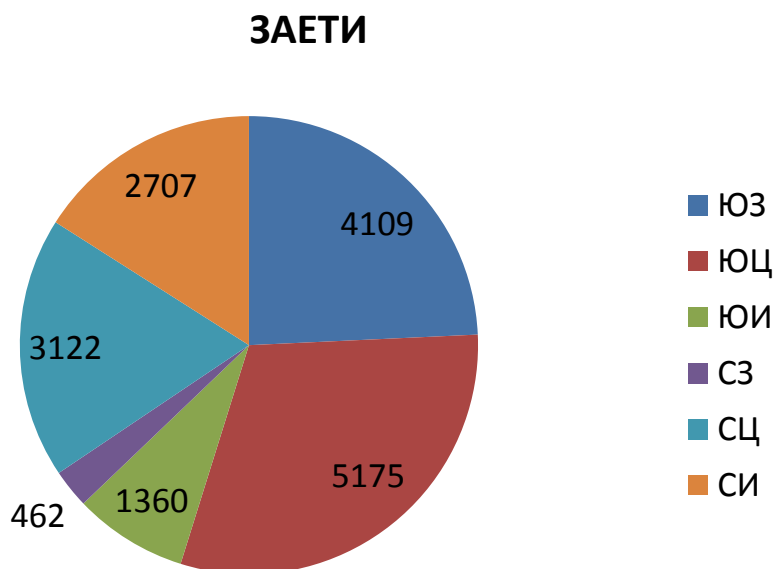
Световното потребление на офис мебели за 2012 г. възлиза на 52,000 милиарда долара. Най-големите износители на офис мебели са Китай с дял от 31% за 2012г. срещу 7% през 2002 г. В топ 5 се нареждат Германия, Италия, Канада и Швеция. Според последните данни на CSIL, САЩ е основен пазар за офис мебели с близо 800 мил. долара за 2012г. Основни доставчици за американския пазар са Китай, Германия и Канада.



Разпределение на заетите в сектор Производство на мебели по райони



Разпределение на заетите в сектор Дървообработване по райони



ОБЩО СЪБРАНИЕ НА БКДМП

На 21 юни 2013 г. се проведе Годишно Отчетно Общо събрание на Браншовата камара на дървообработващата и мебелната промишленост в с. Крапец, община Шабла, област Добрич. Бяха дискутирани и приети отчетите на Управителния и Контролния Съвет на БКДМП.

Разисквани и приети бяха и следните промени в Устава на БКДМП:

1. - Чл.1(3) БК е юридическо лице, със седалище гр. София, с адрес на управление община "Възраждане", бул. Тодор Александров №73. Камарата има собствен печат;
2. - Чл.6. (3) Управителен орган на сдружението е УС. Състои се от три до девет члена. Избират се от ОС с квалифицирано мнозинство от 2/3 от членовете за срок до 3 години.
3. – Нова Чл.6. (4) Членовете на УС могат да се избират до 2 последователни мандата.
4. – Нова Чл.7.(12) Едно лице не може да бъде упълномощавано за повече от две фирми.
5. – Нова Чл.9.(1) УС:
22.председателят на УС има право да предложи на ОС промяна на състава;
6. - Чл.11.(2) За членове на Контролния съвет могат да бъдат избрани лица, които не са членове на УС и не са били членове на КС в два последователни мандата;
7. - Чл.11.(3) Председателят на Контролния съвет и членовете на КС имат право да присъстват на заседания на УС.



ПРЕДСТОИ:

На 11 юли 2013 г. /четвъртък/ от 9:00 часа в Гранд хотел София ще се проведе форум на тема „Енергийна ефективност и зелена икономика“.

Събитието ще се фокусира върху въпроси като внедряването на нови енергийно ефективни поточни линии, обновяването на сградния фонд и др. чрез възможностите на програмата „Енергийна ефективност и зелена икономика“. Ще бъдат представени възможностите за подпомагане на малки и средни предприятия по тази програма и цялостния процес на кандидатстване по нея, както и други публични инициативи, създаващи реални възможности за българския бизнес.

Входът за събитието е безплатен, като единственото, което е необходимо, е регистрацията на <http://green.mysuccess.bg>

Основните теми, които ще дискутират лекторите на форума „Енергийна ефективност и зелена икономика“, са:

- Ефективни съвети и инструменти за финансиране на МСП
- Експертни съвети за първоначалния одит, който се прави при кандидатстване по програмата „Енергийна ефективност и зелена икономика“
- Реални примери и опит от фирми, които са одобрени за финансиране по програмата „Енергийна ефективност и зелена икономика“ през 2013 г.

През м. август 2013г. БКДМП ще организира информационен семинар на тема: **Регламентът на ЕС за дървения материал (EUTR)**. Съгласно EUTR пускането на пазара в ЕС на незаконно добит дървен материал и на изделия от незаконно добит дървен материал, се забранява. Регламентът се прилага за дървен материал и изделия от дървен материал, които се пускат на пазара в ЕС за първи път.



материал?

Търгувате ли с дървен